

Машина камнерезная дисковая (МК-12)



Машина камнерезная дисковая МК-12 предназначена для выпиливания блоков из горного массива прочностью не более 35МПа. Размер выпиливаемых блоков устанавливается заказчиком.

Применяется камнерезная машина для добычи пиленых блоков, как в подземных условиях не опасных по газу, так и в открытых горных выработках.

Конструкция машины камнерезной отвечает требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.003-91

«Оборудование производственное. Общие требования безопасности»; ΔСТУ 2364-94 «Изделия горного машиностроения. Общие технические требования»; «Единые правила безопасности при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений подземным способом» Утверждены Госгортехнадзором СССР 31.08.1971 г.

Технические характеристики машины камнерезной дисковой МК-12

ПОКАЗАТЕЛИ	Значение
Производительность по камню при прочности массива 35 МПа, м ³ /ч	2,2
Прочность разрабатываемой породы, МПа не более	35
Высота забоя, мм	2820 ±20
Скорости резания, м/с	10,58
Ширина пропила, мм не более	35
Скорости перемещения узлов и механизмов, м/мин:	
- каркаса на забой	до 6
- каретки	до 12
- рамы вертикального хода	до 4,6
- ходовой тележки	до 8
Величина перемещения, мм:	
- каретки	1100 ±5
- рамы вертикального хода	1715 ±10
- каркаса	550 ±10
Установленная мощность приводов, кВт	29
- род тока	переменный
- напряжение, В	380
- частота, Гц	50
Габаритные размеры, мм не более:	
- длина	5200
- ширина	2300
- высота	2800
Масса, кг не более	5700