

Установка обогащения и обезвоживания озерной соли

1. Конвейер подающий
2. Мойка корытная
3. Элеватор обезвоживающий
4. Дробилка двухвалковая
5. Сепаратор вертикальный
6. Элеватор отгрузочный



Установка обогащения и обезвоживания предназначена для промывки соли озерных месторождений от загрязнений. Установка состоит из подающего конвейера, мойки корытной, элеватора обезвоживающего, валковой дробилки, сепаратора вертикального, элеватора обезвоживающего отгрузочного.

Загрязненная соль, подается конвейером в мойку корытную. Одновременно в мойку подается чистая рапа. В мойке корытной происходит первичное обогащение соли. После корытной мойки соль подается обезвоживающим элеватором на дробилку валковую. В дробилке происходит раскрытие кристаллов и обнажаются посторонние включения находящиеся внутри кристаллов. Измельченная соль поступает в вертикальный сепаратор на вторую стадию промывки. В вертикальный сепаратор также подается чистая рапа. Из под сепаратора соль отводится элеватором обезвоживающим, на котором происходит ополаскивание соли чистой рапой и обезвоживание.

Производительность установки обогащения и обезвоживания составляет 40 ... 100 т/ч.